

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen



ELMESS-Thermosystemtechnik GmbH & Co. KG
Nordallee 1, 29525 Uelzen

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

Umfassende Qualitätsanforderungen
überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1204/HS/0639/22

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8120601034

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

August 2025



Hamburg, 14.10.2022

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der
TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP
Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de



Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: ELMESS-Thermosystemtechnik GmbH & Co. KG, 29525 Uelzen
Zert.-Nr.: 07/204/1204/HS/0639/22
Ausgabedatum: 14.10.2022

1 Produkt(e) des Herstellers

Nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:
Elektrische Industrieheizkörper und Strömungserhitzer

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

AD 2000-HP0, DIN EN 13445

DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 13585

DIN EN ISO 5817, DIN EN ISO 18279

DIN EN ISO 15614-1 Stufe 2, DIN EN ISO 15614-8, DIN EN 13134

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2 R_{eH} ≤ 355 MPa, 8.1, 45

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	8.1, 45
145 WIG Wolfram-(Inert-)Schutzgasschweißen mit reduzierenden Gasanteilen (ansonst. Inert), manuell	1.1, 1.2 R _{eH} ≤ 355 MPa 8.1
912 Flammhartlöten, manuell	8.1

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Riedler, Uwe	SFM (IWS)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson B
Doerk, Klaus	SFM (EWS)	Vertret. Schweißaufsichtsperson B

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C